

Horolith® CIP

Kurzbeschreibung Flüssiges, saures Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie.

Produktvorteile

- leistungsstark bei niedrigen Einsatzkonzentrationen
- hervorragend geeignet zur maschinellen Behälterreinigung

Eigenschaften Konzentrat

Aussehen	klare, farblose Flüssigkeit *
Lagerstabilität	-20°C bis 40 °C
Löslichkeit	bei 20°C in jedem Verhältnis mit Wasser mischbar
Dichte (20 °C)	1,27 - 1,31 g/cm³ *
P-Gehalt	14,6 %
N-Gehalt	0,00 %
CSB-Gehalt	108 - 128 mg O ₂ /g
Flammpunkt	entfällt

Anwendungslösung

pH-Wert	0,5 - 1,0 (1%, 20°C, VE-Wasser)
Leitfähigkeit	5,9 mS/cm* (1%, 20°C, VE-Wasser)
Titration	4,1 - 4,6 ml * (50 ml 1%ige Lösung, 1 n NaOH; Phenolphthalein)
Schaumverhalten	nicht schäumend > 45°C, für CIP-Systeme geeignet

*** Prüfparameter zur Wareneingangskontrolle**

Materialeignung Horolith® CIP ist unter den nachfolgend angegebenen Einsatzbedingungen geeignet für:

Metalle	Austenitic CrNi steels (AISI 304-types; 1.4301; 1.4541), Austenitic CrNi steels (AISI 316-types; 1.4401; 1.4571), Titanium, Alloy C4 (DIN 2.4610), Ceramic: Al ₂ O ₃
Kunststoffe	LD-PE, HD-PE, PP, PVC-U (hard, rigid), PVDF, PTFE, PFA
Dichtungen	NBR, HNBR, EPDM, FKM, HF-FKM, FFKM, PTFE

Anwendung

Horolith® CIP wird eingesetzt zur sauren Einphasenreinigung von Milchsammelwagen und Käseformen sowie zur Reinigung von Kunststoff- und Metallbehältern in Durchlauf- und Kabinenwaschanlagen der Lebensmittelindustrie. Vorspülen mit Wasser bei 40°C - 60°C.

Anwendungshinweise

Milchsammelwagen:
Konzentration: 0,5 - 1,5%
Temperatur: 50 - 80°C
Einwirkzeit: 5 - 10 Minuten

Tanks, Rohrleitungen (via CIP-Systeme):
Konzentration: 0,5 - 1,0%
Temperatur: 50 - 80°C
Kontaktzeit: 7 - 15 Minuten

Käseformen:
Nach kurzer Vorspülung der Käseformen mit Wasser erfolgt die Reinigung in Turbo-Flut-, Tauch- oder Spritzanlagen.
Konzentration: 1,0 - 1,5%
Temperatur: 50 - 70°C
Einwirkzeit: 10 - 20 Minuten im Tauchbad

Behälter und Kisten:
Konzentration: 0,25% oder mehr
Temperatur: 50°C
Einwirkzeit: maschinentakt abhängig

Anschließende Nachspülung mit Wasser von Trinkwasserqualität. Rückstandsfreiheit kontrollieren.

Horolith® CIP wird auch als Additiv zur Verstärkung der Reinigungswirkung von sauren Reinigungslösungen (z.B. auf Salpetersäurebasis) in Kesseln, Plattenwärmetauschern, UHTs und Verdampferanlagen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie eingesetzt.

Säure-Konzentration: 1 - 4 %

Horolith® CIP 0,4 - 0,6 %

Temperatur: 60 - 80 °C

Kontaktzeit: 15 - 30 Minuten

Horolith® CIP muss mit der Anwendungslösung gemischt werden und darf nicht mit konzentrierten Säuren gemischt werden. Bitte beachten Sie, dass die Materialverträglichkeit der Säurelösung, mit der **Horolith® CIP** kombiniert wird, ebenfalls berücksichtigt werden muss. In Kombination mit Salpetersäurelösungen darf **Horolith® CIP** nicht für Aluminium, Kupfer, Messing und Zinn verwendet werden.

Überwachung

Titration

Vorlage	50 ml Anwendungslösung
Titrierlösung	1,0 n Natronlauge (NaOH)
Titrierfaktor	0,23
Indikator	Phenolphthalein
Berechnung	Verbrauch in ml Titrierlösung x 0,23 = Gew.-% Horolith® CIP

Leitfähigkeit

Spezifische Leitfähigkeit von **Horolith® CIP** (s. Anhang)

Konz.-steuerung

Wir empfehlen zum Dosieren die Verwendung von Elados EMP / EcoPro / EcoAdd Membranpumpen sowie zur Steuerung und Phasentrennung die Verwendung des induktiven Leitfähigkeitsmessgerätes LMIT 10.

Bitte besuchen Sie www.ecolab-engineering.com für weitere Informationen.

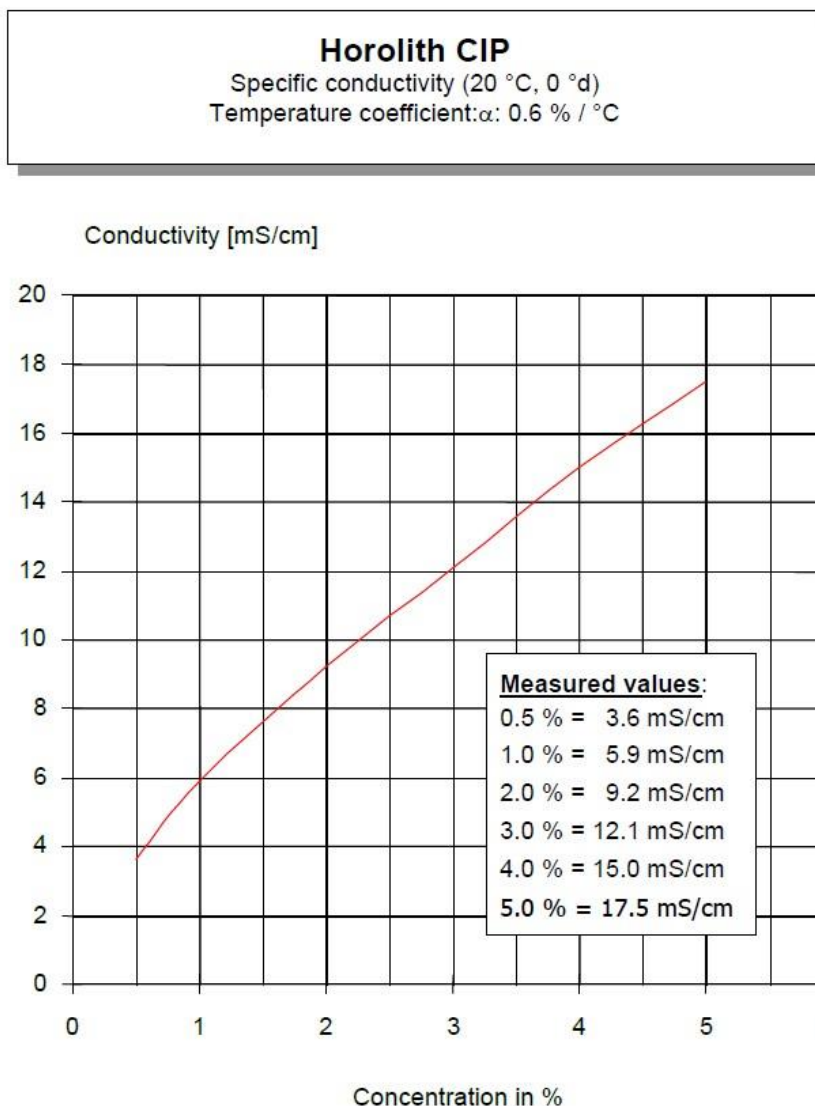
Hinweise zur Entsorgung

- Chemikalienhaltige Abwässer dürfen nur unter Beachtung der lokalen Abwasservorschriften entsorgt werden.
- Chemikalienhaltige Abwässer nur über ein Neutralisations- und Ausgleichsbecken in die biologische Klärstufe einleiten.
- Beim Einleiten von chemikalienhaltigen Abwässern, Bakterientoxizität beachten. Das gilt insbesondere für biozidhaltige Abwässer und für anaerobe Kläranlagen.
- Im Zweifelsfalle fragen Sie bitte unseren technischen Berater.

Sicherheit

Die Gefahren- und Sicherheitshinweise entnehmen Sie bitte dem EU-Sicherheitsdatenblatt. Zur Schulung Ihrer Mitarbeiter, hinsichtlich des sicheren Umganges mit Reinigungs- und Desinfektionsmitteln, empfehlen wir unser Sicherheitskonzept "Immer auf Nr. Sicher". Falls Sie diesbezüglich Fragen haben, wenden Sie sich bitte an den für Sie zuständigen Fachberater.

Anhang Leitfähigkeit



Horolith® CIP ist ausschliesslich für den industriellen Einsatz bestimmt. Die hier aufgeführten Angaben entsprechen den gesetzlichen Bestimmungen, wie sie zur Zeit des Merkblattes Gültigkeit haben. Die Angaben über Zusammensetzung, Wirkung, Konzentration und Anwendung beschreiben die für den gewöhnlichen Gebrauch wesentlichen Merkmale von **Horolith® CIP**. Sie sind hingegen keine Zusicherung bestimmter Eigenschaften für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmassnahmen. Etwa bestehende gewerbliche Schutzrechte sind gegebenenfalls zu berücksichtigen. Bei Änderung der gesetzlichen Verordnungen werden die Warnhinweise und Angaben auf den Gebinden bzw. Etiketten umgehend den neuen Anforderungen angepasst. (Mai 2024)

Ecolab (Schweiz)
GmbH
Kägenstrasse 10
4153 Reinach
Schweiz
Tel.: +41-61-4669466

Ecolab Deutschland
GMBH
Ecolab-Allee 1
40789 Monheim am
Rhein
Deutschland
Tel.: +49-2173-599-0

Ecolab BV
Noordkustlaan 16c
1702 Groot-Bijgaarden
BELGIEN
Tel.: +32-246751-11

Ecolab GmbH
Rivergate D1/40G
Handelskai 92,
A-1200 Wien,
Österreich
Tel.: +43-1715-2550



www.ecolab.com