



## PRODUKTDATENBLATT

### EUROLIN HYDRAULIKÖL HLP

ISO VG 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150

HLP - Hydrauliköl gemäß DIN 51524, Teil 2

#### Beschreibung

EUROLIN HYDRAULIKÖL HLP - Hydrauliköle werden unter Verwendung hochwertiger Mineralölraffinate hergestellt, die in Kombination mit Additiven der neuesten Generationen zu Produkteigenschaften führen, die die Anforderungen gemäß DIN 51 524 Teil 2 erfüllen und übertreffen. Besonders hervorzuheben sind hierbei

- schnelles Demulgiervermögen
- gutes Luftabscheidungsvermögen und ausgezeichnetes Schaumverhalten
- Hochdruckstabilität und sehr guter Verschleißschutz
- ausgezeichnete thermische Stabilität und Oxidationsbeständigkeit
- sicherer Korrosionsschutz
- gute Verträglichkeit gegenüber Werkstoffbeschichtungen und Dichtungsmaterialien
- problemslose Filtrierbarkeit

#### Anwendung

EUROLIN HYDRAULIKÖL HLP - Hydrauliköle finden ihren Einsatz in mobilen und stationären Hydraulikanlagen, wie z.B. Baumaschinen oder -fahrzeugen und Werkzeugmaschinen oder Pressen. Darüber hinaus sind sie aber auch für die Schmierung von gering belasteten Wälz- und Gleitlagern und von Getrieben geeignet, wenn die Hersteller dieser Aggregate das zulassen.

#### Qualifikation

DIN 51 524 Teil 2 HLP  
ISO 6743/3, ISO 11158 HM  
AFNOR NF E 48 602  
Denison HF2/HF0  
Cincinnati Maschine P-70

#### Richtwerte

Eurolin Hydrauliköl HLP	Einheit	Kennwert							Methode/Norm
		10	22	32	46	68	100	150	
ISO-VG Klasse		10	22	32	46	68	100	150	DIN 51 519
Dichte bei 15°C	kg/m <sup>3</sup>	852	856	873	874	885	894	898	DIN 51 757
kinematische Viskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	10,1	21,8	32,4	45,8	68,0	99	148	DIN 51 562
kinematische Viskosität bei 100°C	mm <sup>2</sup> /s	2,68	4,27	5,38	6,8	8,75	11,2	14,5	DIN 51 562
Viskositätsindex		101	100	100	102	100	98	96	DIN ISO 2909
Pourpoint	°C	-36	-35	-34	-30	-30	-27	-25	D 97
Flammpunkt	°C	162	195	215	227	228	245	254	D 92
Luftabscheidungsvermögen bei 50°C	Minuten	3	3	5	5	8	10	15	DIN 51 381
Wassergehalt	Gew. %	< 0,02							DIN 51 777 T.1
FZG-Test (A/8,3/90/20)	Schadenkraftstufe	-	-	>=12					DIN 51 354 T. 2

Änderungen der technischen Daten vorbehalten. Bitte die Vorschriften der Maschinenhersteller beachten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.