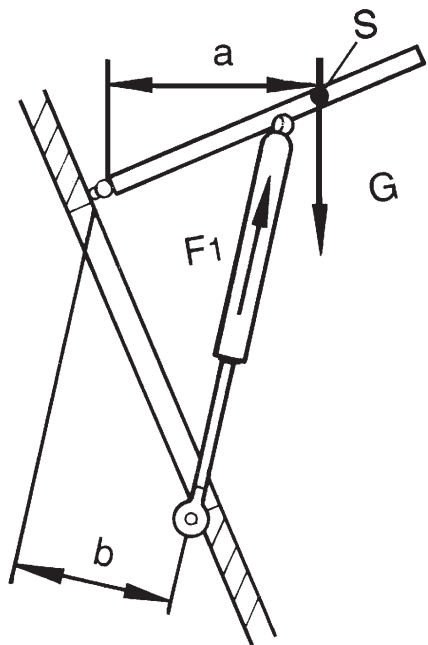


# Einbauanleitung



Die erforderliche Ausschubkraft ist nach folgender Formel einfach zu berechnen:

$$F1 = \frac{G \cdot a}{x \cdot b} \cdot 11$$

G = Gewicht des beweglichen Teiles (kg)

S = Schwerpunkt des beweglichen Teiles

a = horizontaler Abstand Schwerpunkt/Scharnierpunkt (mm)

b = Parallelabstand Gasfeder/Scharnierpunkt (mm)

11 = Umrechnungsfaktor kg > N + Sicherheit

x = Anzahl der Gasfedern

## EINBAUHINWEISE FÜR GASFEDERN

Bitte beim Einbau und Einsatz folgendes beachten:

Einbau mit nach unten gerichteter Kolbenstange

Seitenkräfte auf Gasfeder unzulässig

Beim Einbau nicht verkanten

Kolbenstange vor Verschmutzung, Beschädigung und Farbe schützen

Max. zulässige Zugkraft auf die ausgeschobene Gasfeder

2.000N (GF6), 3.000N (GF8 und GF10), 5.000N (GF14)

Keine mechanische Bearbeitung der Gasfeder vornehmen

Nicht öffnen! Hoher Druck bis 200 bar!

Nicht über 120 Grad erwärmen!

Die Demontage der Anlenkelemente ist nicht zulässig!

Ausrichten der Anlenkelemente zueinander nur in Uhrzeigerrichtung